

## BOURDOUIL

### ALIMENTATION EN SUCRE D'UN LIQUIVERTER

#### Le besoin

Filiale du groupe La Martiniquaise, la société Bourdouil à Rivesaltes (66), souhaitait augmenter la productivité de sa ligne d'alimentation en sucre d'un liquiverter de préparation d'apéritif à base de vin.

#### Les matières premières

Le sucre est conditionné dans un silo souple de 44 t.

#### Le processus mis en oeuvre

Spécialisée dans la production d'apéritif à base de vin, Bourdouil voulait accroître la productivité de sa ligne d'alimentation en sucre de son liquiverter. La société a choisi de remplacer une station de vidange big-bag par un silo souple de 44 t. « Nous arrivions à la limite de notre organisation avec une consommation de 4 t par heure », explique François Lairis, responsable liquide. Les temps de manutention étaient importants car il fallait changer de big-bag toutes les 15 minutes. »

Pour faciliter l'implantation de ce nouvel équipement de stockage, un Transitube de 1 m a été rajouté pour relier le silo à la vis flexible qui assure déjà le transfert du sucre. « Nous n'avons pas eu à modifier l'installation existante. Outre des gains de productivité, nous avons optimisé nos achats de matières premières. Nous sommes livrés en quantités plus importantes à un meilleur prix. »

Fourni par Syvrac, partenaire d'Apia Technologie, le silo, installé sur capteur de poids pour fonctionner en dépesée, a été couplé à un égrugeonneur. « Installé juste sous le silo, il permet de limiter la présence de blocs de sucre dans le circuit d'alimentation. »

